

## NUEVO ARMARIO VERTICAL CON DESCARGA MECANIZADA

Con el nuevo armario vertical con sistema de descarga mecanizada de Tucal, ahorrar está al alcance de todo tipo de empresas. Con una **inversión muy reducida**, este sistema permite a un único operario descargar los bloques de producto congelado en un tiempo mínimo y sin esfuerzo.

Para poder incorporar el sistema de descarga al armario, Tucal ha partido de un diseño totalmente novedoso. Las **placas** están **dispuestas longitudinalmente**, lo que además supone un ahorro muy importante (debido a que el número de placas, latiguillos y accesorios correspondientes es mucho menor). El **sistema neumático** proporciona en todo momento la presión adecuada para los movimientos de elevación de fondos, apertura y cierre de placas y descarga de bloques, evitando posibles problemas por una mala regulación. La altura del armario no varía durante la operación de descarga, lo que ha permitido incorporarle el **punte-grúa** en la parte superior, formando un equipo totalmente **autónomo**.

Gracias al nuevo diseño, con placas longitudinales, la inversión requerida es mínima, y tampoco es necesario acometer ningún tipo de reforma en las instalaciones, ya que el equipo es autónomo (basta con situar una cinta transportadora o una mesa móvil en la zona de descarga de los bloques). La diferencia de precio entre un armario vertical tradicional y el equipo con descarga mecanizada se sitúa en torno a un **10%**, con lo que cualquier tipo de empresa podrá acceder a este sistema.



El **armario de descarga mecanizada Tucal** se caracteriza por:

- Placas longitudinales: menor número de placas, latiguillos, y accesorios correspondientes.
- Divisores fijos.
- Estructura inferior de empuje de los bloques (la altura del armario no varía en la descarga).
- El sistema para apertura/cierre de placas y para movimiento ascendente / descendente de fondos es **neumático**.

El sistema de descarga incorporado se compone de:

- Unos **raíles** que van a ambos lados del armario, abisagrados en la zona de descarga, pudiendo plegarlos para trabajar con dos filas de armarios sobre una misma cinta transportadora y para acceder fácilmente a esa zona.
- Un **punte-grúa** que se desplaza sobre estos raíles, con una serie de pinzas neumáticas adaptadas a los bloques. La grúa cuenta con un sistema para detenerse en el punto exacto de recogida.

Tucal utiliza siempre materiales de la mejor calidad para la construcción de sus equipos. En este caso, tanto el armario como el sistema de descarga están contruidos en **acero inoxidable**. El cuadro eléctrico lleva protección **IP-67**, lo que garantiza su máxima durabilidad tanto para servicio terrestre como en caso de instalación a bordo.