

El sistema de aire acondicionado del “Volcán de Tamasite” compendia en un proyecto único, y adaptándolos a las características específicas del buque, los elementos que han demostrado una mayor eficacia en construcciones similares llevadas a cabo con anterioridad por Tucal. Y es que si algo ha caracterizado la actividad del Astillero Barreras durante los últimos años ha sido su extraordinario dinamismo, obligando a los proveedores a hacer uso de la experiencia.

Como resultado, Tucal diseñó para este nuevo ferry de la Naviera Armas un sistema de aire acondicionado basado en la mezcla de un 70 % de aire exterior y 30 % de aire recirculado, con un número de renovaciones por hora de 8 para las zonas de camarotes y 10 para las zonas comunes.

Aire Acondicionado y Equipamiento Frigorífico del “Volcán de Tamasite”

El sistema de enfriamiento de agua, proyectado para un escalonamiento de las potencias en función de las condiciones ambientales interiores y exteriores, se compone de tres plantas enfriadoras. Cada planta está equipada con un compresor Mycom de 200 kW de potencia instalada y proporciona el 54 % de la potencia frigorífica necesaria, de modo que, en condiciones normales de funcionamiento, dos unidades se encuentran en servicio mientras la tercera permanece en stand-by.



Para lograr el máximo confort a bordo en cualquier parte del ferry, y partiendo de un sistema centralizado, el buque se

ha dividido en nueve zonas equipadas con sus respectivos climatizadores y sistema de humidificación independiente. La cabina de control dispone de una unidad climatizadora autónoma.

Las temperaturas se modifican en cada climatizador, si bien el puente dispone de un cuadro eléctrico desde el que se puede controlar la marcha o paro de los climatizadores, ventiladores y compresores.

El control de temperatura y humedad se lleva a cabo mediante un autómata programable. Los climatizadores disponen de sus respectivas válvulas y sondas, entre las que se encuentra una sonda de temperatura exterior en base a la cual se realiza de forma automática el paso de verano a invierno y viceversa.

Para la distribución de aire, Tucal ha combinado el uso de difusores, rejillas y conductos, con un sistema de techos perforados en los salones de butacas, logrando una perfecta distribución del aire y homogeneización de la temperatura.

Además del sistema de aire acondicionado, Tucal ha suministrado también al “Volcán de Tamasite” el equipamiento frigorífico de gambuzas para conservación de productos congelados y frescos.