

"Irmáns García Nodal"

**Buque de salvamento y apoyo
de 39 m de Et y 2x2.500 bhp
de Factoría Naval de Marín
para la Xunta de Galicia**



**39 m L.o.a, 2x2,500 bhp
Salvage and Supply Vessel
built by F.N. Marín
for the Galician
Coast Guard Service**

OTROS EQUIPOS Y SISTEMAS

El *Irmans García Nodal* incluye un sistema de sirenas de niebla de Kockum Sonics, suministro de Divón, incluyendo autómatas de señales para producción automática de las mismas en caso de navegación con baja visibilidad.

Como sistema de comunicaciones interiores, Eurodivón ha instalado un sistema de órdenes y teléfonos auto-generados, de Zenitel.

Toda la instalación eléctrica corrió a cargo de MarinShips. La habilitación del buque está dotada de un alto grado de innovación y confort, siendo Regenasa la empresa encargada de realizar dichos trabajos. Incluye el buque una cocina de la firma Novofri.

El buque dispone de alojamiento para una dotación permanente de 9 personas, con opción de ser incrementada con facilidad, en un mínimo de 10 personas más, y 4 personas (náufragos) y distribuida, de la forma siguiente: cinco camarotes individuales (Capitán, Armador, Jefe de Máquinas y oficiales), con aseos individuales (los dos de oficiales son ampliables con litera abatible adicional); cuatro camarotes individuales con un aseo para cada dos (ampliables con literas hasta un máximo de tres personas); y un camarote cuádruplo con aseo.

La distribución de los camarotes por cubiertas y áreas es: Capitán, Armador, Jefe de máquinas y dos oficiales en la cubierta superior y subalternos, marineros y náufragos en la cubierta principal. En la cubierta principal se encuentra, además, el comedor-sala de estar, una sala de estar-reuniones, gambuzas, cocina, aseo común, etc.

La gambuza seca es de 6 m³. La gambuza refrigerada consta de dos cámaras frigoríficas para la conservación y almacenamiento de víveres, cada una de ellas de 4 m³. Una de las cámaras tiene una temperatura aproximada de -18° C, la otra cámara mantiene una temperatura de +2° C.

Tucal proyectó y llevó a cabo el sistema de aire acondicionado y el equipamiento frigorífico de gambuzas.

El sistema de climatización, de simple conducto, se basa en la división del buque en cuatro espacios (puente,

espacios públicos, camarotes y aseos) atendidos por un climatizador. Una unidad enfriadora, de 137 kW de potencia frigorífica, presta servicio a dicho climatizador, mientras que la cabina de control dispone de una unidad autónoma a su servicio. El sistema se ha dotado de todos los elementos necesarios para obtener el máximo confort y seguridad a bordo, tales como rejillas de extracción al conducto principal en los espacios públicos, un difusor circular con regulación individual en cada camarote, bocas de extracción circular en los aseos, sistema antivaho en el puente, un complejo sistema contraincendios equipado con válvulas cortafuegos, o el sistema de control de humidificación mediante vapor en la zona de habilitación, que está formado por humidificadores autónomos de accionamiento eléctrico y controlados electrónicamente.

Tucal también ha suministrado sendas unidades condensadoras compactas para las gambuzas de frescos y congelados, con condensación por agua de mar en el caso de las gambuzas de víveres y condensación por aire forzado en gambuzas de servicio al laboratorio.

Los laboratorios de que dispone el buque quedan conectados mediante dos canalizaciones independientes para la conexión de cables, tanto entre ellos como con los elementos de cubierta. Se han instalado interconexiones con el ordenador central del buque y con la red de comunicaciones interiores de a bordo. El laboratorio biológico (laboratorio húmedo) está destinado a la medida medioambiental, recolección de ejemplares y proceso de análisis inicial. El laboratorio está equipado con racks, mesas de ordenador, armarios, etc. En la zona de los laboratorios se disponen dos cámaras frías de 2 m³ cada una. Su equipo frigorífico permite mantener una de ellas entre 0° C y +2° C y la otra entre -18° C y -20° C.

La preparación de superficies y aplicación de la pintura corrió a cargo de Pintuval, utilizando productos de la firma Hempel. En el fondo se utilizó Hempadur Mastic Aluminium 45880 y Hempel's Antifouling Olympic 86950 y 86900. En los costados se empleó Hempel's Polyenamell 55100 y Hemplathane 55210.

Toda la maquinaria de a bordo está lubricada con productos de Repsol.



OTHER EQUIPMENT AND SYSTEMS

All electrical equipment was supplied by MarinShips.

The accommodation, designed, built and furnished by Regenasa, is both original and comfortable. The vessel accommodates a permanent crew of nine, but additional accommodation for a maximum of ten and four castaways is readily available. The cabins are distributed as follows: five individual cabins (Captain, Owner, Chief Engineer and officers), with individual washrooms (the two officers' cabins have an additional folding berth to accommodate one more person when necessary); four individual cabins with one washroom for each two (with additional berths for a maximum of three persons per cabin); and a quadruple cabin including a washroom. Tucal designed and installed the air-conditioning system and refrigeration in the cold stores.

The laboratories installed aboard ship are connected by means of two separate cable conduits linking them together and to the relevant deck elements. They are also connected to the onboard mainframe and inter-com system.