

"Andre Leduc"

Arrastrero de 44 m de Et
y 450 m³ de capacidad
de bodegas para
armador francés



Foto Miguel Ribadea

El pasado 12 de junio tuvo lugar la entrega del arrastrero *Andre Leduc*, construcción N° 427 de Astilleros Gondán para la firma armadora francesa Nord Pecherries, de Boulogne sur Mer, tratándose del primer buque que Gondán construye para Francia. La culminación con éxito de este encargo ha abierto a Astilleros Gondán las puertas del mercado internacional, donde sólo tienen lugar los astilleros que demuestran tener la capacidad técnica para solucionar los problemas que se presentan durante la construcción y la flexibilidad para adaptarse a los requerimientos del cliente sin perder el nivel de calidad contratado.

El *Andre Leduc* es un buque con casco de acero y superestructura de aluminio, proyectado y construido para pescar, en la modalidad de arrastre de fondo por popa, en aguas muy profundas. Es por ello que cuenta con un aparejo de pesca de gran peso y volumen. Con este condicionamiento, la Oficina Técnica I.M.T. Consultants, del Reino Unido, con la amplia colaboración y apoyo recibido de la oficina técnica de Astilleros Gondán, ha conseguido no sólo un máximo apro-

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
Eslora total	44,00 m
Eslora entre pp	36,60 m
Manga	11,00 m
Puntal	4,75 m
Puntal a cbta sup.	7,10 m
Calado	4,70 m
Potencia propulsora	2.440 bhp a 750 rpm
Volumen Bodega	450 m ³
Tripulación	16 personas
Velocidad de servicio	13 nudos
Clasificación	Bureau Veritas, * 1 3/3 E "Fishing Vessel" AUT

vechamiento del espacio disponible sino el estricto cumplimiento de las altas exigencias de las autoridades francesas en materia de estabilidad.

Se trata de un buque de dos cubiertas, principal y de arrastre, a lo largo de toda la eslora, más una cubierta castillo. Dispone de rampa a popa y un pórtico de pesca unipode. La cámara de máquinas va situada a popa y el pórtico citado soporta también los conductos de exhaustación. La habilitación está localizada a proa.

El *Andre Leduc*, con toda su maquinaria y equipos, ha sido clasificado por Bureau Veritas con la notación * 1 3/3 E "Fishing Vessel" AUT.

Equipo de pesca

El buque está dotado de un completo equipo de pesca, de accionamiento hidráulico, suministrado por Ulstein Brattvaag (Rolls Royce), que le permite faenar con dos artes de arrastre de modo independiente.

El equipo de pesca está formado por:

- Tres maquinillas de arrastre de 28-t de tiro, con capacidad para 4.000 m de cable de 26 mm.
- Un tambor de red con un tiro de 18 t.
- Seis maquinillas de malletas de 13 t.
- Dos maquinillas del lanteón de 13 t.
- Una maquinilla del copo de 6 t.
- Una maquinilla auxiliar de 6 t.

Todo el equipo de pesca se controla mediante un sistema, también suministrado por Ulstein Brattvaag, con una consola independiente situada en el puente de gobierno.

El pórtico de pesca soporta las pastecas de arrastre suministradas por la firma Markussen Metalavaref AS, de Dinamarca, con capacidad de carga de hasta 30 t.

El buque dispone, asimismo, de una grúa eléctrica articulada marca ABAS, tipo KDE 20, de 2,5 t a 10 m.

Manipulación y conservación

El *Andre Leduc* está dotado de medios muy avanzados para procesar y conservar a bordo las capturas, manteniendo el pescado a baja temperatura, próxima a los 0° C.

A través de una escotilla con tapa de accionamiento hidráulico, el pescado pasa desde la cubierta hasta un tanque de recepción desde el cual, posteriormente, mediante cintas transportadoras, la captura es procesada.

El parque de pesca y su maquinaria son suministro de la firma viguesa Pescatech (Hermanos Rodríguez) y, como se ha mencionado, consiste en un sistema de cintas transportadoras longitudinales y transversales que permiten el movimiento de la captura hacia las distintas estaciones de trabajo.

Es de destacar que debido a las características especiales de la pesca obtenida en zonas muy profundas del océano todo el sistema ha sido especialmente diseñado para trasladar, sin obstrucciones ni atascos, capturas de diversa variedad de formas y tamaños.

Durante el procesamiento, el pescado pasa por diversas estaciones de selección, lavado, descabezado, eviscerado, pesado, etc. Una vez elaborado, el pescado es ubicado en cajas especiales con hielo y trasladado a la bodega



mediante una noria (suministrada también por Pescatech).

Las estaciones de pesado poseen equipos electrónicos de la marca Scanvaag (Dinamarca) y la máquinas que producen hielo fueron suministradas por la firma Sea Ice (Irlanda).

Toda la instalación frigorífica para la conservación del pescado en bodega ha sido proyectada, suministrada e instalada por la firma coruñesa Tucal.

La bodega ha sido diseñada para acomodar un total de 3.875 cajas y está convenientemente aislada y dotada del equipo frigorífico necesario para mantener la temperatura a 0° C hasta su descarga en puerto.

Adicionalmente, el buque dispone de un tanque de almacenamiento de hígado de pescado que puede ser descargado a tierra mediante bombas de diseño especial fabricadas con materiales aprobados para el uso en la industria.

Maquinaria propulsora y auxiliar

El motor propulsor del *Andre Leduc* es un MaK, modelo 6M25, de 1.850 kW (2.440 bhp) a 750 rpm. Se trata de una

unidad de seis cilindros en línea, de diseño muy avanzado (un 40 por 100 menos de piezas que en modelos anteriores), bajo consumo y fácil mantenimiento (en muy corto período puede desmontarse un tren y montarse un alternativo completo). La refrigeración del motor se efectúa mediante *boxcoolers* suministrados por la firma Bloksma.

Este motor cuenta, además, con un sistema de control Dicare (on line) cuyos sensores permiten obtener datos de forma continua durante la operación del motor y enviar electrónicamente, también de forma ininterrumpida, dichos registros a la oficina técnica del Armador, de tal forma que la monitorización del equipo puede llevarse a cabo desde tierra.

A través de un reductor simple Scana Volda, modelo ACG680K, de relación de reducción 5,56:1 y dotado de embrague "Soft clutch", al que va conectado mediante acoplamiento eléctrico Stromag, el motor acciona un equipo de paso variable Scana Volda, con hélice de cuatro palas y 3.400 mm de diámetro, que gira a 135 rpm en tobera de la misma marca.

El eje de cola, de 260 mm de diámetro y 4.295 mm de longitud, posee un sistema de bocina Scana Volda con lubricación y refrigeración por aceite.

La planta eléctrica comprende un generador de cola Leroy Somer, de 1.490 KVA, acoplado mediante una PTO al motor principal; un grupo auxiliar con motor Mitsubishi S6A3 MPTK de 400 kW a 1.500 rpm más alternador Stamford de 475 KVA, 400 V, 50 Hz y un grupo de

